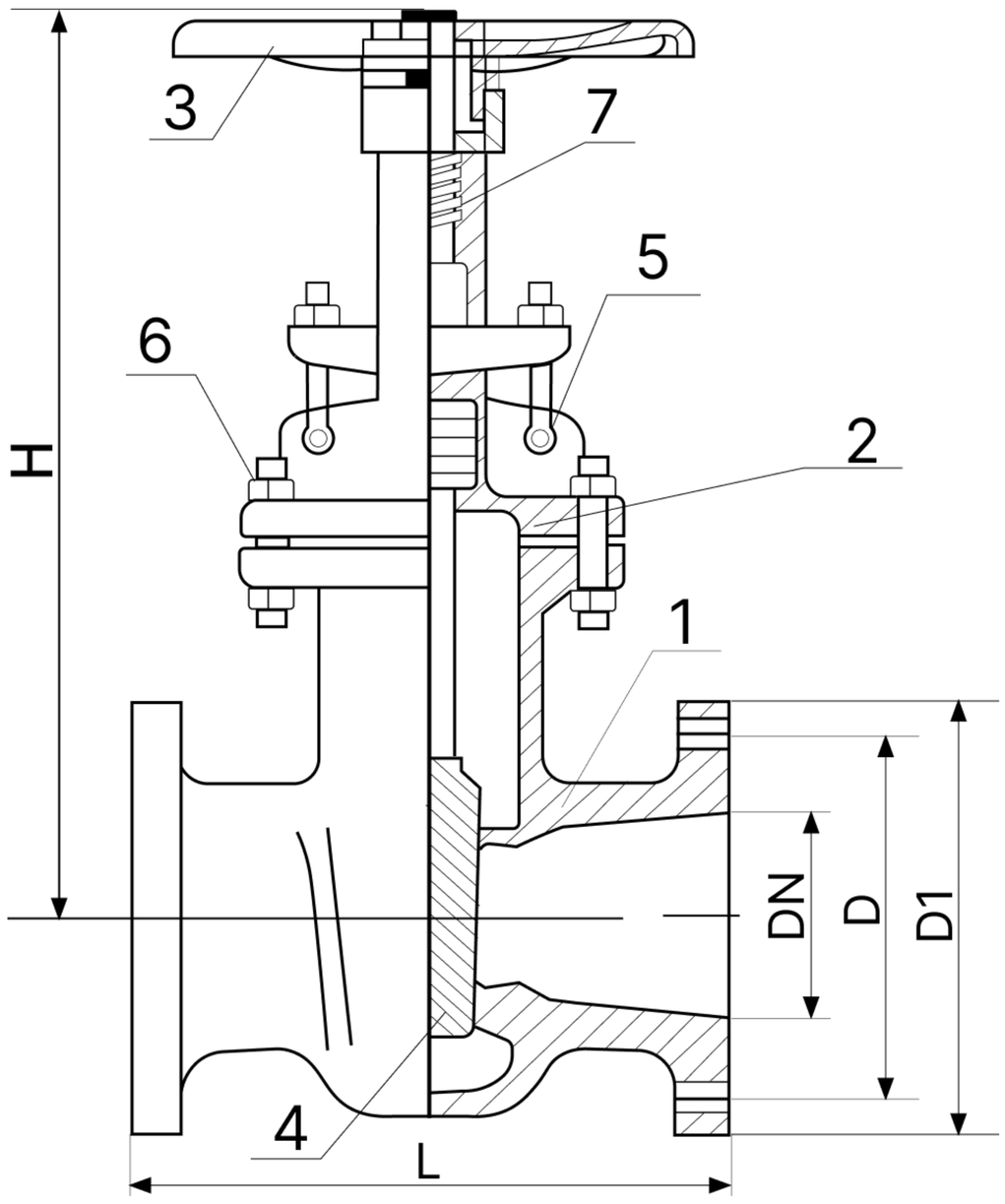
УРАЛЬСКИЙ ТРУБОПРОВОДНЫЙ ЗАВОД

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30ЛС64НЖ



НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, жидких неагрессивных нефтепродуктов, жидких неагрессивных сред по отношению к материалам самого изделия. Температура окружающей среды не ниже -60 °С. Температура рабочей среды не более 425 °С. Имеет фланцевый тип соединения. Ручное управление (маховик).

Габариты	30лс64нж									
Давление рабочее, PN	2,5 МПа (25 кгс/см²)									
Проход условный, DN (мм)	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Строительная длина, L (мм)	180	210	230	255	280	330	450	500	550	600
Высота, H (мм)	281	336	385	450	576	686	854	998	1220	1300
Масса, кг, не более	15	24	36	40	69	90	120	190	260	400
Тип соединения, d, DN, D, D1	Ответные фланцы- по ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015									
Средний ресурс до замены, циклов	2000									
Средний срок службы, лет	5									

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь 20ГЛ
2	Крышка	Сталь 20ГЛ
3	Маховик	Ковкий чугун
4	Клин	Сталь 20 + Сталь 20х13
5	Сальниковое уплотнение	Терморасширенный графит
6	Гайка	Сталь 20ГЛ
7	Площадка под электропривод	Сталь с антикоррозийным покрытием

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой. Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении. При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90 градусов в любом направлении), на вертикальном трубопроводе - любое. Направление движения рабочей среды - любое.

Не реже 1 раза в месяц производится профилактическое открытие и закрытие для чистки затвора.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. В процессе эксплуатации, пуска-наладочных работ не допускается использовать задвижки в качестве регулирующего устройства.

+7(343)287-55-50
info@utz-mail.ru
www.utz-arm.ru

20____ г

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ ИСПРАВЛЕНИЯ

Наименование неисправности	Способы устранения			
Нарушена герметичность «корпус - крышка»	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно, без перекосов.	При необходимости заменить прокладку.		
Нарушена герметичность сальника	Уплотнить сальник подтяжкой гаек предварительно легким постукиванеи осадить сальниковую втулку вниз по штоку, затем равномерно затянуть.	При необходимости заменить сальниковую набивку.		
Нарушение герметичности затвора (не держит клин)	Произвести несколько срабатываний задвижки (открыть-закрыть).	Несильными ударами по шпинделю добиться дополнительного поворота маховика задвижки (при необходимости использовать сантехнический ключ. Клин длжен плотно садиться в седло).	Разобрать задвижку и притереть поверхности корпуса и клина.	

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.17112/23-ТР/ТС 032, ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.17137/23-ТР/ТС 010
- Продукция изготовлена в соответствии с ТУ №28.14.13-001-94835986-2019.
- Продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР/ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР/ТС 032-2011 “О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением”
- Требования технического регламента соблюдаются в соответствии с государственным стандартом ГОСТ Р 53672-2009 (от 01.01.2011).
- Работы по диагностике и опрессовке трубопроводной арматуры проводятся в соответствии с нормами и государственными стандартами ГОСТ Р 54808-2011 и ГОСТР 53402-2009.
- Опрессовка трубопроводной арматуры производится на специализированных стендах ЗУТЕ 200-32-21.
- Работа на стендах производится в соответствии с общими требованиями безопасности ГОСТ 12.2.003-91.
- Присоединительные размеры ответных фланцев соответствуют ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015.
- Строительные длины задвижек соответствуют ГОСТ 3706-93.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. По вопросам ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по телефону: 8(343)287-55-50, либо по электронной почте: info@utz-mail.ru.

Изготовлено WENZHOU DEVO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD по заказу ООО «УТЗ»
Комплектация: Задвижка в сборе - 1 шт. Паспорт - 1 экземпляр на изделие.
Наименование товара: Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем 30лс64нж

Отметка ОТК

Серийный номер _____

Название и адрес торгующей организации _____

Количество

Дата продажи

Подпись продавца

М.П.

+7(343)287-55-50
info@utz-mail.ru
www.utz-arm.ru

20____ г